

Technical datasheet

Model identifier

RIO H

100 G BCST



Type of refrigerating appliance with a direct sales function	Ice cream freezer
Use	Display & Sale
Temperature class acc. EN 16901	C1
Climate class acc. EN 16901	B
Cabinet family code acc. EN 16901	ICFT
Energy efficiency index EEI	30,1 %
Energy efficiency class	C

Dimensions		
gross content	267	Liter
net content	215	Liter
total display area (TDA)	0,42	m²
length outside / inside	1000 / 850	mm
depth outside / inside	650 / 500	mm
height outside front / rear	883 / 883	mm
stacking height front / rear	610 / 610	mm
net weight	67	kg
gross weight	69	kg
Operation		
ambient temperature (min ... max)	16 ... 35	°C
ambient humidity (RH) (min ... max)	80 ... 75	%
recommended temperature(s) for optimised food storage	-18	°C
sound pressure in 1 m distance	39	dB(A)
blowing agent	R-601 (HC) GWP 5	
Electrical supply		
nominal voltage / frequency	220-240 / 50	V / Hz
nominal power max. acc. EN 60335-2-89	120	W
nominal current max. acc. EN 60335-2-89	0,7	A
fuse protection	RCBO, 30mA, C10	
length of power supply cord	1750	mm
Light source parameters		
type of light source	-	
energy efficiency class light source	-	
nominal power light max.	-	W
Energy consumption		
daily energy consumption* E _{daily}	1,37	kWh/24h
annual energy consumption AE	498,64	kWh/a
HVAC		
rejected heat capacity*	57	W
dehumidification*	0	Liter/24h
Refrigeration system		
refrigerant type	R-600a (HC) GWP3	
refrigerant charge max.	0,065	kg
max. allowable operating pressure	30	bar
General		
minimum duration of the guarantee offered by the supplier	-	

*... declared for climate class A, test procedure according to EN 16901

"The manufacturer reserves the right to change the product specifications without notice"

Technisches Datenblatt



Modellidentifikator

RIO H

100 G BCST



Kühlmöbeltyp mit Direktverkaufsfunktion	Speiseeisgefriermaschine
Verwendungszweck	Präsentation & Verkauf
Temperaturklasse <small>acc. EN 16901</small>	C1
Klimaklasse <small>acc. EN 16901</small>	B
Kühlmöbelfamilie <small>acc. EN 16901</small>	ICFT
Energieeffizienzindex EEI	30,1 %
Energieeffizienzklasse	C

Abmessungen		
Bruttoinhalt	267	Liter
Nettoinhalt	215	Liter
Warenpräsentationsfläche (TDA)	0,42	m²
Länge außen / innen	1000 / 850	mm
Tiefe außen / innen	650 / 500	mm
Höhe außen vorne / hinten	883 / 883	mm
Stapelhöhe vorne / hinten	610 / 610	mm
Gewicht netto	67	kg
Gewicht brutto	69	kg
Betrieb		
Umgebungstemperatur (min ... max)	16 ... 35	°C
Umgebungsluftfeuchte (rF) (min ... max)	80 ... 75	%
Empfohlene Temperatur(en) für optimale Lebensmittellagerung	-18	°C
Schalldruck in 1m Abstand	39	dB(A)
Treibmittel	R-601 (HC) GWP 5	
Elektrischer Anschluss		
Nennspannung / Frequenz	220-240 / 50	V / Hz
Nennleistung max. nach EN 60335-2-89	120	W
Nennstrom max. nach EN 60335-2-89	0,7	A
Absicherung	FI-LS, 30mA, C10	
Länge des Anschlusskabels	1750	mm
Lichtquellenparameter		
Typ der Lichtquelle	-	
Energieeffizienklasse Lichtquelle	-	
Nennleistung Licht max.	-	W
Energieverbrauch		
Täglicher Energieverbrauch* E _{daily}	1,37	kWh/24h
Jährlicher Energieverbrauch AE	498,64	kWh/Jahr
HVAC		
Abwärmeleistung*	57	W
Entfeuchtung*	0	Liter/24h
Kältesystem		
Kältemittelart	R-600a (HC) GWP3	
Kältemittelfüllmenge max.	0,065	kg
max. zulässiger Betriebsdruck	30	bar
Allgemeines		
Mindestdauer der Garantie	-	

*... angegeben bei Klimaklasse A, Testablauf nach EN 16901

"Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne Ankündigung zu ändern"

AHT Cooling Systems GmbH
8786 Rottenmann, AUSTRIA
www.aht.at

Ausgabedatum:

<https://eprel.ec.europa.eu/>
08.03.2021