

Technical datasheet

Model identifier

RIO H

100 S BCST



Type of refrigerating appliance with a direct sales function	Ice cream freezer
Use	Display & Sale
Temperature class acc. EN 16901	C1
Climate class acc. EN 16901	B
Cabinet family code acc. EN 16901	ICFS
Energy efficiency index EEI	24,2 %
Energy efficiency class	C

Dimensions			
gross content	261	Liter	
net content	224	Liter	
total display area (TDA)	0,00	m²	
length outside / inside	1000 / 850	mm	
depth outside / inside	650 / 500	mm	
height outside front / rear	883 / 883	mm	
stacking height front / rear	630 / 630	mm	
net weight	67	kg	
gross weight	69	kg	
Operation			
ambient temperature (min ... max)	16 ... 35	°C	
ambient humidity (RH) (min ... max)	80 ... 75	%	
recommended temperature(s) for optimised food storage	-18	°C	
sound pressure in 1 m distance	39	dB(A)	
blowing agent	R-601 (HC) GWP 5		
Electrical supply			
nominal voltage / frequency	220-240 / 50	V / Hz	
nominal power max. acc. EN 60335-2-89	120	W	
nominal current max. acc. EN 60335-2-89	0,7	A	
fuse protection	RCBO, 30mA, C10		
length of power supply cord	1750	mm	
Light source parameters			
type of light source	-		
energy efficiency class light source	-		
nominal power light max.	-	W	
Energy consumption			
daily energy consumption* E_{daily}	1,09	kWh/24h	
annual energy consumption AE	398,46	kWh/a	
HVAC			
rejected heat capacity*	45	W	
dehumidification*	0	Liter/24h	
Refrigeration system			
refrigerant type	R-600a (HC) GWP3		
refrigerant charge max.	0,065	kg	
max. allowable operating pressure	30	bar	
General			
minimum duration of the guarantee offered by the supplier	-		

*... declared for climate class A, test procedure according to EN 16901

"The manufacturer reserves the right to change the product specifications without notice"

Modellidentifikator

RIO H

100 S BCST



Kühlmöbeltyp mit Direktverkaufsfunktion	Speiseeisgefriermaschine
Verwendungszweck	Präsentation & Verkauf
Temperaturklasse acc. EN 16901	C1
Klimaklasse acc. EN 16901	B
Kühlmöbelfamilie acc. EN 16901	ICFS
Energieeffizienzindex EEI	24,2 %
Energieeffizienzklasse	C

Abmessungen		
Bruttoinhalt	261	Liter
Nettoinhalt	224	Liter
Warenpräsentationsfläche (TDA)	0,00	m²
Länge außen / innen	1000 / 850	mm
Tiefe außen / innen	650 / 500	mm
Höhe außen vorne / hinten	883 / 883	mm
Stapelhöhe vorne / hinten	630 / 630	mm
Gewicht netto	67	kg
Gewicht brutto	69	kg
Betrieb		
Umgebungstemperatur (min ... max)	16 ... 35	°C
Umgebungsluftfeuchte (rF) (min ... max)	80 ... 75	%
Empfohlene Temperatur(en) für optimale Lebensmittellagerung	-18	°C
Schalldruck in 1m Abstand	39	dB(A)
Treibmittel	R-601 (HC) GWP 5	
Elektrischer Anschluss		
Nennspannung / Frequenz	220-240 / 50	V / Hz
Nennleistung max. nach EN 60335-2-89	120	W
Nennstrom max. nach EN 60335-2-89	0,7	A
Absicherung	FI-LS, 30mA, C10	
Länge des Anschlusskabels	1750	mm
Lichtquellenparameter		
Typ der Lichtquelle	-	
Energieeffizienklasse Lichtquelle	-	
Nennleistung Licht max.	-	W
Energieverbrauch		
Täglicher Energieverbrauch* E_{daily}	1,09	kWh/24h
Jährlicher Energieverbrauch AE	398,46	kWh/Jahr
HVAC		
Abwärmeleistung*	45	W
Entfeuchtung*	0	Liter/24h
Kältesystem		
Kältemittelart	R-600a (HC) GWP3	
Kältemittelfüllmenge max.	0,065	kg
max. zulässiger Betriebsdruck	30	bar
Allgemeines		
Mindestdauer der Garantie	-	

*... angegeben bei Klimaklasse A, Testablauf nach EN 16901

"Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne Ankündigung zu ändern"

AHT Cooling Systems GmbH
8786 Rottenmann, AUSTRIA
www.aht.at
Ausgabedatum:

<https://eprel.ec.europa.eu/>
08.03.2021