

## COOL BOTTLE RG

Le Cool Bottle est l'appareil Grab & Go idéal lorsqu'il s'agit de proposer des boissons fraîches et des produits emballés. La rampe à produits intégrée fait glisser automatiquement le chargement, ce qui permet de présenter toute la gamme.



### Caractéristiques du produit

- appareil sur froid central pour fonctionnement au glycol/version prête à brancher : propane (R290), ce qui le rend particulièrement respectueux du climat et efficace sur le plan énergétique
- Grab & Go : vitrine réfrigérée de vente ouverte côté client, ce qui permet une présentation attrayante des boissons, plats ou snacks réfrigérés
- tiroir côté client pour un chargement facile
- Perfect View : parfaite vue d'ensemble sur toute l'offre grâce à un plan de présentation oblique
- Rampe à produits : la façade de vente est toujours bien remplie grâce au remplacement automatique par glissement des produits prélevés. Une pression optimale des produits est ainsi garantie.
- parfait pour une installation murale, en tant que solution autonome ou en association avec d'autres vitrines réfrigérantes et réchauffantes
- Quick Cleaning : Nettoyage en un tour de main grâce à la rampe à produits amovible et aux cadres enfichables faciles à retirer

### Plage de température

Air  
+5 °C

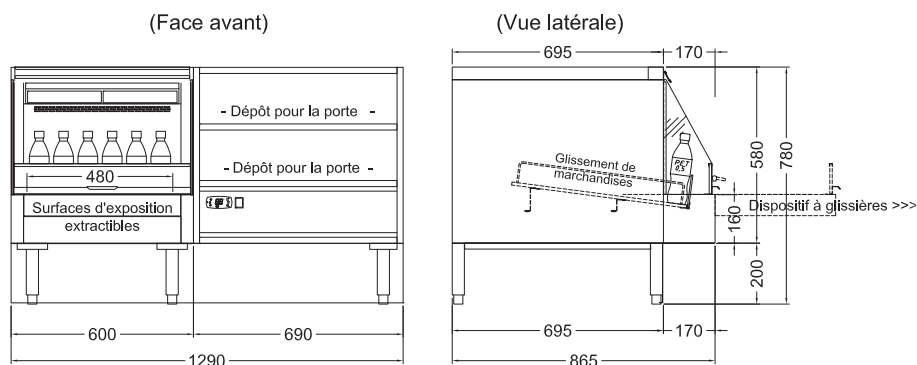
Produit  
3M1 -1 °C  
à +5 °C

### Accessoires et options

- Revêtement par poudre RAL
- Compartiments ouverts
- Couvercle en CNS



### Dimensions



### Données techniques

Article	Réf.	Dimensions (l x P x H)	Puissance de refroidissement	Réfrigérant
COOL BOTTLE 129-Z-RG-GLYCOL	S0413373	1 290 × 865 × 780	790 W pour VT-6	Glycol