



STATION DE PRÉPARATION

Travailler est un véritable plaisir grâce à une manipulation efficace : tout est à portée de main, d'une hygiène irréprochable et avec une organisation systématique.

Tels sont les atouts de la gamme de soubassements réfrigérés d'IDEAL AKE.

Une qualité de fabrication optimale et une technique fiable garantissent la longévité de nos produits.



Caractéristiques

- Refroidissement parfait des produits, aussi bien dans le soubassement que dans la partie supérieure, grâce à un guidage optimal de l'air
- Portes avec angle d'ouverture à 180° et tiroirs à surextension pour une manipulation optimale
- commande IDEAL innovante pour la régulation de plusieurs points de réfrigération
- Avantage en matière de nettoyage et d'hygiène grâce au guidage de l'eau de condensation sur la paroi arrière, pourtours arrondis et bords hygiéniques, conduites protégées par des caches, paniers de tiroirs arrondis, poignées soudées sur les côtés
- Autres variantes disponibles : agencement quasiment à volonté des éléments GN 1/1, GN 2/1 et Backnorm ; combinaison possible avec des éléments neutres
- Construction facilitant l'entretien et la maintenance, par exemple : joints de porte et de tiroir pouvant être remplacés sans outils, extensions de tiroirs avec système de raccordement, boîtier de ventilateur amovible sur les évaporateurs, etc.
- Façades de portes et de tiroirs stables pour une haptique agréable, utilisation d'acier inoxydable de haute qualité ; en option, également possible dans la qualité de matériau V4A
- Version hygiénique H3 possible pour les unités réfrigérées

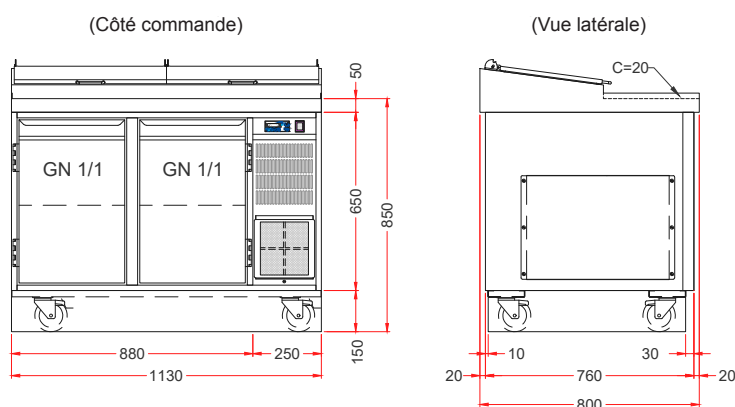
Plage de températures

Air
+2 °C à +8 °C

Produit
3M2 -1 °C
à +7 °C

Environnement
+30 °C et
55 % hum. rel.

Dimensions



Données techniques

Article	Réf.	Dimensions (l x P x H)	Connexion	Réfrigérant
BLGE 2-65-2T	80099546	1130 x 800 x 850 mm	215 W - 230 V/50 Hz	R290 (propane)