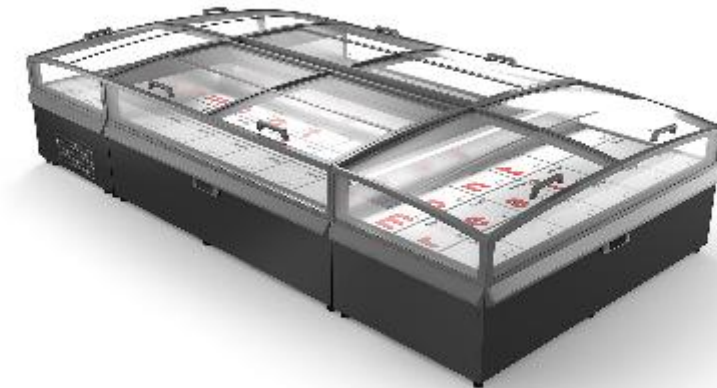




Gerätedaten - Gerätebeschreibung



MONTREAL XL PUSH 210 (U) LDHF, RAL7037, SSL RAL7045

Gerätezustand:

OCCASION!

Spezialpreis netto, ohne Garantie, exkl. MwSt.: SFr. 8'650.00

Transportkosten netto, exkl. MwSt.: SFr. 240.00

Abholung Rampe HAVO Aarburg: sFr. 45.00/Gerät

Gerätebescrieb:

Aussenmasse (BxTxH): 2103 x 1027 x 846/910 mm

Innenmasse (BxTxH): 1973 x 863 x 746/810 mm

Temperaturbereich: (+) +3 bis +15 / (S) +0 bis +2 / (-) -18 bis -23 °C

Kältemittel: R290

Nennspannung/-frequenz: 2 x 230 V / 50 Hz

Volumen netto: (+) 520 / (-) 480 / (S) 370 l

Energieverbrauch: (+) 3.7 / (-) 7.5 / (S) 4.3 kWh/24h

Nennleistung (inkl. LED): 469 W

Gewicht netto: 164 kg

Steckerfertige Supermarkttruhe, Starkes Design mit hohem Kunden-Benefit am POS, exzellente Warenpräsentation, Formschöne Seitenverglasung, LED-Innenbeleuchtung, Kunststoff-Innenbehälter, Leichtgängige Schiebedeckel, einfache Warenentnahme, eElektronisch drehzahl geregelter Kompressor Embraco, Semi-Automatische Enteisung, Dixell-Steuerung, ModBus-fähig, Gehäusefarbe RAL 7037, Rahmenfarbe RAL 7045, Rückwandgitter, Vorderwandgitter, Seitengitter links und rechts, 3 x 400642 Vario Trenngitter, 4 x 400631 Vario Lagerrost mit Griff 380 mm, 1 x 400632 Vario Lagerrost mit Griff 310 mm