



Gerätedaten - Gerätebeschreibung



MONTREAL XL EC PUSH 210 (U) LDHF, RAL9006, SSL RAL7045

Gerätezustand:

OCCASION!

Spezialpreis netto, ohne Garantie, exkl. MwSt.: SFr. 6'750.00

Transportkosten netto, exkl. MwSt.: SFr. 240.00

Abholung Rampe HAVO Aarburg: sFr. 45.00/Gerät

Gerätebescrieb:

Aussenmasse (BxTxH): 2171 x 1027 x 846/910 mm

Innenmasse (BxTxH): 1973 x 863 x 746/810 mm

Temperaturbereich: (+) +3 bis +15 / (S) +0 bis +2 / (-) -18 bis -23°C

Kältemittel: R290

Spannung: 2x 230 V / 50 Hz

Volumen netto: (+) 1229 / (-) 567 / (S) 420 l

Energieverbrauch: (+) 3.8 / (-) 7.5 / (S) 4.9 kWh/24h

Nennleistung (inkl. LED): 470 W

Gewicht netto: 160 kg

Steckerfertige Truhe, starkes Design mit hohem Kunden-Benefit am POS, Exzellente Warenpräsentation, formschöne Seitenverglasung, LED-Innenbeleuchtung Bicolor, Kunststoff-Innenbehälter, leichtgängige Schiebedeckel, einfache Warenentnahme, elektronisch drehzahl geregelter Kompressor, semi-automatische Enteisung, Aussenfarbe RAL 9006, Stossschutzleisten RAL 7045, Seitenabdeckung in RAL 7045, Kompressor Embraco, Dixell-Steuerung, Modbus-fähig, Rückwandgitter, Vorderwandgitter, Seitengitter links und rechts, 3 x 400633 Vario Trenngitter, 4 x 400631 Vario Lagerrost mit Griff 380 mm, 1 x 400632 Vario Lagerrost mit Griff 310 mm