

SO ENERGIEEFFIZIENT kann Kältetechnik sein

In den letzten Jahren wurden in der Kältetechnik laufend neue Innovationen auf den Markt gebracht – vom steckerfertigen Ladenbau bis hin zu umweltfreundlichen Kühlgeräten. Mit dabei: Die HAVO Group, die in Sachen gewerblich genutzte Kühl- und Tiefkühlgeräte führend ist.

Nebst der umfassenden und weitreichenden Produktpalette ist die Firma HAVO Group insbesondere mit ihren starken österreichischen Partnern AHT Cooling Systems GmbH und IDEAL-AKE in der Lage, neue Wege in der umweltfreundlichen Kältetechnik zu gehen. Die Erfahrungen von HAVO Group und AHT in der grünen Kältetechnik reichen schon über 15 Jahre zurück. Jedoch ist heute nach wie vor eine gewisse Zurückhaltung gegenüber dem Kältemittel R290/R600a festzustellen.

WAS IST EIGENTLICH GRÜNE KÄLTETECHNIK?

Die grüne Kältetechnik bedeutet nicht, ausschliesslich natürliches Kältemittel R290/R600a (Propan/Isobutan) oder auch R744 (CO₂) in den Geräten zu verwenden. Hauptsächlich wird die grüne Kältetechnik darauf ausgelegt, Ressourcen im Bereich

Ökonomie sowie der Ökologie im grösstmöglichen Ausmass zu schonen. In der Ökonomie spielen die Wartungsintervalle eine grosse Rolle. Sie sollen auf ein Minimum gesenkt und entsprechende Emissionen reduziert werden. In der Ökologie wird durch das grüne Kältemittel auf Grund der erstklassigen Drucklage und günstigen Temperaturverhältnisse vor allem Energie eingespart. Der Stromverbrauch kann durch ein optimiertes System mit R290 um ein Vielfaches im Vergleich zu herkömmlichen Modellen mit R404 oder R134a gesenkt werden. Bei einer grossen Anzahl von Geräten ist so die Einsparung von wertvoller Elektrizität riesig. Einen vorteilhaften Nebeneffekt hat die LED-Beleuchtung. Diese Innenbeleuchtung sorgt für eine äusserst attraktive Warenpräsentation bei einem geringen Energieverbrauch und einer langen Lebensdauer.

ENERGIEOPTIMIERUNG AUCH IM LADENBAU

Bereits heute wählen einige Kunden die grüne Variante im steckerfertigen Ladenbau. Die Märkte, die mit der Kühlregalserie «Vento» von AHT ausgestattet sind, weisen seit deren Eröffnungen eine hervorragende Performance in Bezug auf Kühlleistung, Kerntemperatur der Lebensmittel und Energieverbrauch auf. Minimale bauliche Anpassungen, welche zu Beginn berücksichtigt werden müssen, zahlen sich bereits nach kürzester Zeit aus. Die «Vento»-Serie steht für ökologisches und ökonomisches Kühlen, zum Einsatz kommen nur umweltschonende Kältemittel. Die Geräte ermöglichen einen Einzelbetrieb und direkte Wärmerückgewinnung in die Verkaufsfläche. Wenn im Sommer die Wärme aus der Verkaufsflä-



Die «grüne» Kühlregalserie «Vento» von AHT schneidet in Bezug auf die Kühlleistung, die Kerntemperatur der Lebensmittel und den Energieverbrauch hervorragend ab.

Die Regale der «Vento»-Serie stehen für ökologisches und ökonomisches Kühlen.

BEI TOPTEN.CH GELISTET

Diverse Kühl- und Tiefkühlgeräte von der HAVO Group sind bei der in Zürich ansässigen Konsumentenorganisation topten.ch gelistet. Das Ziel von topten.ch ist es, dem Gewerbe zu ermöglichen, rasch die besten Produkte und Dienstleistungen für den entsprechenden Standort zu finden. Für die Auswahl geeigneter Produkte stützt sich topten.ch auf Tests von bewährten Instituten oder auf nationale und internationale Warendecklarationen und Labels oder genormte Herstellerangaben. In jeder Auswahl wird erklärt, auf welche Tests, Vorauswahl, Messungen, Wertung, Labels und Gewichtung gestützt wurde. Der Kunde hat nicht nur Gewähr, ein energiesparendes Gerät gekauft zu haben, sondern kann zusätzlich von interessanten Förderbeiträgen profitieren.

Autor: Aline Solleder

www.havo.ch / www.aht.at



Foto/Grafik: AHT Cooling Systems

che abgeführt werden muss, transportiert Kühlwasser die Abwärme direkt in den Aussenbereich. Die Abwärme kann zusätzlich auch für Luftheizgeräte oder Türluftschleier verwendet werden. So wird keine zusätzliche Energie aufgewendet und Kosten werden entsprechend eingespart.

Es besteht die Möglichkeit, ein Kleinladenbauprojekt komplett mit grüner Kältetechnik auszustatten – von Propan betriebenen Kühl- und Tiefkühlzellenaggregaten bis

hin zu den Wandtiefkühlchränken und Kühlregalen. Mehrere Märkte sind in der Schweiz nach diesem Prinzip durch die Firma HAVO/AHT gebaut worden und überzeugen durch eine tiefste Ausfall- bzw. Leckage-Rate sowie niedrige Energiekosten. Nebst all diesen Faktoren setzt die Firma HAVO Group ihr technisches Know-How ein, um bestehende Anlagen zu optimieren sowie den Service zu gewährleisten, welcher eine hohe Kundenzufriedenheit verspricht.


Max Mitschjeta AG
 Draht- und Metallwarenfabrik
 Galvanobetrieb

Bischofszellerstrasse 53
 Postfach
 9201 Gossau/SG
 T 071 388 95 95
 F 071 388 95 96
 info@mitschjeta.ch
 www.mitschjeta.ch

Ihr Partner für individuelle Lösungen